

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No:
276248-2018-AQ-IBE-ENAC

Initial certification date:
21 July 1999

Valid:
15 October 2018 - 15 October 2021

This is to certify that the management system of

RC Clima Cerezo S.L.

P.I. Gaserans, Carrer Ter, Parc. 6 A, 17451, Sant Feliu de Buixalleu, Spain, Spain
and the sites as mentioned in the appendix accompanying this certificate

has been found to conform to the Quality Management System standard:
ISO 9001:2015

This certificate is valid for the following scope:

**Manufacture of heat exchangers for cooling, heating and air conditioning
and air conditioning equipment.**

Place and date:
Barcelona, 25 May 2020

For the issuing office:
**DNV GL – Business Assurance
Gran Via de les Corts Catalanes 130-136,
Pl. 9, 08038, Barcelona, Spain**




Ana del Rio Salgado
Management Representative

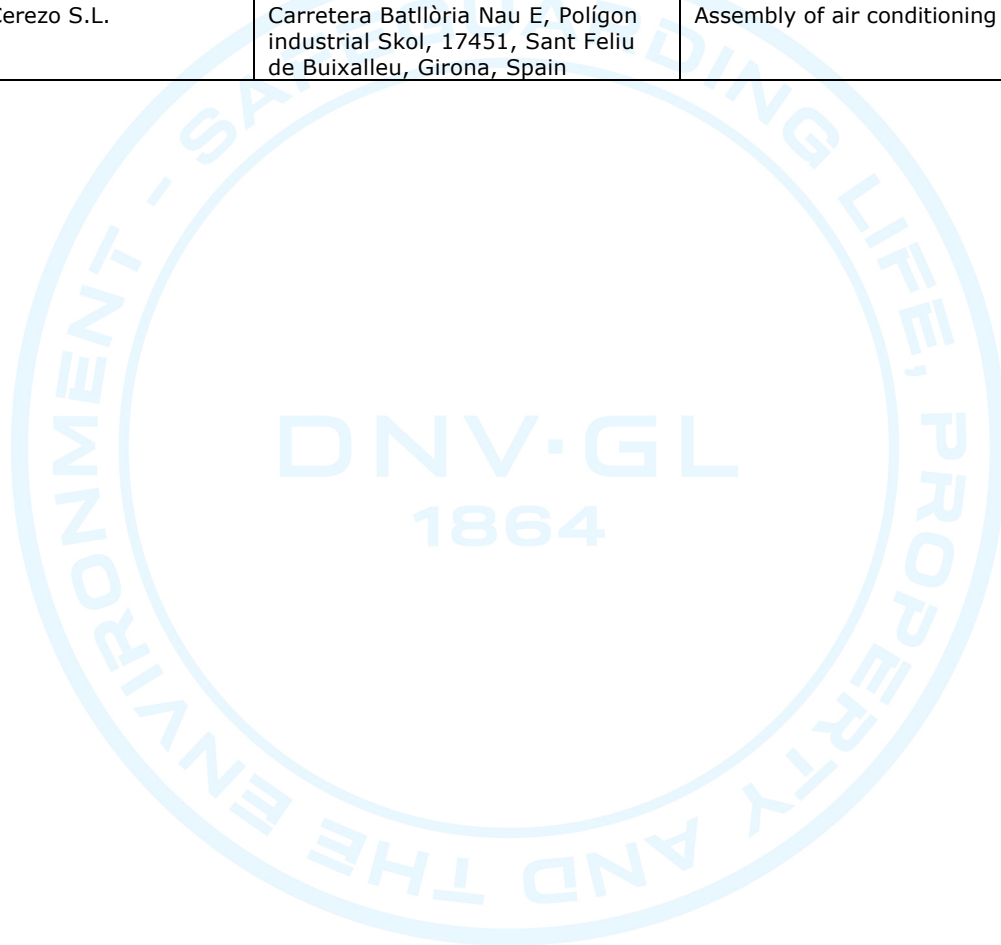
Certificate No: 276248-2018-AQ-IBE-ENAC
Place and date: Barcelona, 25 May 2020

Appendix to Certificate

RC Clima Cerezo S.L.

Locations included in the certification are as follows:

Site Name	Site Address	Site Scope
RC Clima Cerezo S.L.	P.I. Gaserans, Carrer Ter, Parc. 6 A, 17451, Sant Feliu de Buixalleu, Spain, Spain	Manufacture of heat exchangers for cooling, heating and air conditioning.
RC Clima Cerezo S.L.	Carretera Batllòria Nau E, Polígon industrial Skol, 17451, Sant Feliu de Buixalleu, Girona, Spain	Assembly of air conditioning equipment



La Dirección de **RC Clima Cerezo S. L.** con la implantación del Sistema de Gestión de la Calidad, asume el compromiso prioritario de:

- Cumplir todos los requisitos aplicables: los legales, los reglamentarios, los propios de los clientes y Norma de referencia.
- Mejorar continuamente la eficacia del Sistema de Gestión de la Calidad.

Objetivos Genéricos:

Dado el mercado carácter de servicio a cliente de la empresa, sus objetivos se centran en el valor añadido que caracteriza su actividad: fabricación de unidades totalmente ajustadas a la demanda y con la necesaria rapidez para satisfacer las exigencias de nuestros clientes, sin que, por ello, se vea afectada la calidad de nuestro producto final, planteando los siguientes objetivos:

- Ser un referente el mercado nacional e internacional de equipos de clima.
- Adaptación de la estructura a los cambiantes escenarios económicos.
- Incrementar y consolidar la innovación en un entorno de mejora continua.
- Promover y difundir el respeto por el medio ambiente.

Conceptos:

- Nivel de calidad adecuado a las necesidades y las exigencias.
- Línea de precios competitiva.
- Plazos de entrega cortos.
- Mejora continua del Sistema, del producto i de los procesos, evaluada respecto el logro de los objetivos.

Directrices:

Mantenimiento del nivel de calidad logrado, con independencia de las personas que desarrollen las diferentes tareas en todos los ámbitos de la empresa, del precio del producto fabricado, así como del plazo de entrega.

La motivación de los empleados es un valor fundamental para el correcto funcionamiento de la empresa, se tiene un cuidado especial de la concienciación del personal y de su compromiso individual con la calidad y los medios para conseguir los objetivos establecidos en esta línea y la sostenibilidad ambiental.

Abril 2021

Firma:
Xavier Cerezo

